

单位：亿元 %

|                  | 1-9 月   | 增速    |
|------------------|---------|-------|
| 地区生产总值           | 3460.79 | 5.0   |
| 第一产业             | 574.02  | 5.0   |
| 第二产业             | 1123.09 | 5.4   |
| 第三产业             | 1763.68 | 4.9   |
| 规模以上工业增加值        |         | 6.7   |
| 高新技术产业增加值        |         | 7.2   |
| 全社会用电量(亿千瓦时)     | 237.75  | 13.3  |
| 工业用电量(亿千瓦时)      | 110.14  | 3.4   |
| 工业增值税            | 29.65   | -17.8 |
| 固定资产投资           |         | 13.8  |
| 工业投资             |         | 26.2  |
| 房地产开发投资          |         | 8.8   |
| 社会消费品零售总额        | 1593.48 | 3.9   |
| 地方财政总收入          | 294.37  | 13.7  |
| 一般公共预算收入         | 198.34  | 19.6  |
| #税收收入            | 139.38  | 25.6  |
| #税收占比(%)         | 70.3    |       |
| 一般公共预算支出         | 685.62  | 6.1   |
| 金融机构存款余额         | 6436.05 | 11.3  |
| 金融机构贷款余额         | 3620.26 | 10.8  |
| 居民消费价格指数(上年=100) | 101.3   |       |