单位: 亿元 %

| | 1-3 月 | 增速 |
|----------------------|---------|------|
| 地区生产总值 | 1110.24 | 5.8 |
| 第一产业 | 93.09 | 3.0 |
| 第二产业 | 340.77 | 7.6 |
| 第三产业 | 676.38 | 5.6 |
| 规模以上工业增加值 | | 8.3 |
| 高新技术产业增加值 | | 20.8 |
| 全社会用电量(亿千瓦 时) | 84.31 | 11.6 |
| 工业用电量(亿千瓦时) | 39.28 | 14.5 |
| 工业增值税 | 22.51 | -8.7 |
| 固定资产投资 | | 9.2 |
| 工业投资 | | 12.5 |
| 社会消费品零售总额 | 607.92 | 6.1 |
| 地方财政总收入 | 133.33 | 1.5 |
| 一般公共预算收入 | 84.67 | 6.6 |
| #税收收入 | 57.60 | 7.0 |
| #税收占比(%) | 68.0 | |
| 一般公共预算支出 | 283.18 | 9.6 |
| 金融机构存款余额 | 7780.06 | 8.8 |
| 金融机构贷款余额 | 4498.40 | 12.3 |
| 居民消费价格指数(上 年=100) | 100.2 | |